

FAStplant®

Modulare Endmontage mit System



FAStplant® Durch die Installation vorgefertigter Module lassen sich Montagelinien innerhalb weniger Tage errichten und mit minimalem Aufwand erweitern, teilen oder kürzen.

Durchgängige Fördertechnik, vereinfachte Planung und variabel einsetzbare Standardmodule - FAStplant® optimiert den Anlagenbau modular und doch individuell.

Die geringen Investitionskosten und das ganzheitliche Baukastenprinzip machen dieses System von Dürr Factory Assembly Systems (FAS) so interessant: Durch die Installation vorgefertigter und erprobter Standardmodule lassen sich Montagelinien innerhalb weniger Tage errichten und mit minimalem Aufwand erweitern, teilen oder verkürzen.

Die Anlagen tragen sich dabei selbst. Sie benötigen keine Gruben, keine Stahlbauanpassung und können jederzeit in andere Gebäude umgesetzt werden. Durch die Verwendung einer durchgängigen, gebäudeunabhängigen Fördertechnik konzentriert sich die Planung ganz auf die Prozessinhalte. Die Hochlaufzeit der gesamten Anlage ist deutlich verkürzt.

Mit FAStplant® ist die reibungslose Anpassung an neue Fahrzeugmodelle oder Modellvarianten sowie die einfache Integration neuer Prozessschritte kurzfristig möglich. Medien-, Energie- und Datenanbindung sind im Modul integriert, Standardschnittstellen erhöhen die Anlagenverfügbarkeit.

Das modulare Endmontagesystem FAStplant®, das bei DaimlerChrysler in Sindelfingen bereits im Einsatz ist und bei Toyota in Valenciennes ab Herbst 2005 im Einsatz sein wird, steht für erhöhte Funktionalität bei vereinfachter Technik.

Dürr Systems GmbH
 Otto-Dürr-Strasse 8
 D-70435 Stuttgart
 Phone: +49 (0) 711-136-0
 Fax: +49 (0) 711-136-18 02
 corpcom@durr.com

FASmatic®

und die Hochzeit wird zum Fest



FASmatic®, eine Entwicklung der Dürr Factory Assembly Systems

FASmatic®, das automatisch geführte Fahrzeug, wird durch die permanente induktive Stromversorgung MOVITRANS® berührungslos fortbewegt.

Diese Entwicklung von Dürr Factory Assembly Systems (FAS) liefert genügend Energie für Transport und Fertigungsprozess. Kabel, einfach im Boden verlegt, sorgen störungsfrei für berührungslose Energie- und Datenübertragung. Das System verzichtet so auf Batterien, störungsanfällige Schleppkabel und Stromschienen und schließt herkömmliche Probleme durch Verschmutzung oder Verschleiß aus.

Gleichzeitig entfallen aufwändige technische Aufbauten, Gruben für die Förderer und die Hydraulik für die Hubeinheiten. Für den Fertigungsprozess ergibt sich daraus eine flexible, leicht zu verändernde Linienführung, die jederzeit problemlos an neue Anforderungen angepasst werden kann. Eine Synchronisierung der Arbeitsabläufe mit P&F-Förderern oder der Elektrohängebahn (EHB) im Fließ- oder Taktbetrieb ist mühelos möglich.

Die einfache Wartung verringert die Betriebskosten, erhöht die Lebensdauer und die Verfügbarkeit der Anlage deutlich. Damit ist FASmatic® eine attraktive, flexible Lösung für mehr als einen Produktzyklus.

Nachgewiesen hat diese Technologie ihre Qualitäten bereits bei VW Sachsen in Mosel, bei BMW in Leipzig, bei SGM in Shanghai und DaimlerChrysler in Tuscaloosa.

Dürr Systems GmbH
 Otto-Dürr-Strasse 8
 D-70435 Stuttgart
 Phone: +49(0) 711-136-0
 Fax: +49(0) 711-136-18 02
 corpcom@durr.com